



# ПАСПОРТ

**ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЧУГУННАЯ  
МЕЖФЛАНЦЕВАЯ**

**DN 50-400**

**Изготовитель:** Shanghai Kolink Valve Co., Ltd

**Адрес:** Room 311, No. 2, Lane 377, Tian Zhu Road, Shanghai, China

**Продавец:** АО «МЕТАЛЛСЕРВИС»

**Адрес:** 109428, г. Москва, ул. Стахановская 19



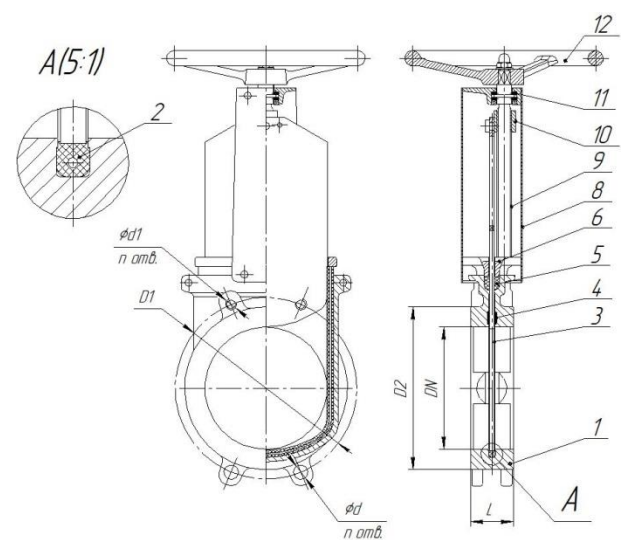
## 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	задвижка шиберная ножевая
Назначение	Задвижка шиберная ножевая предназначена для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальный диаметр	50-400
Номинальное давление	1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )
Рабочая среда	вода, пар, жидкие неагрессивные среды
Температура рабочей среды	от -30 до +90 °С
Температура окружающей среды	от -40 до +40 °С
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015	класс "А"
Тип присоединения к трубопроводу	межфланцевое
Способ управления	ручной (маховик)
Направление рабочей среды	любое

## 3. КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

	№	Деталь	Материал
	1	Корпус	Чугун GGG40
2	Уплотнение кольцевое	NBR	
3	Нож	Нерж. сталь SS304	
4	Направляющая	PTFE	
5	Сальниковое уплотнение	PTFE	
6	Сальник	Угл. сталь А216	
7	Крепёж сальника	Сталь оцинкованная	
8	Защитная пластина	Сталь	
9	Шток	Нерж. сталь А276	
10	Гайка ходовая	Латунь	
11	Подшипниковый узел	Сталь	
12	Маховик	Ковкий чугун	

## 4. КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	L, мм	D1, мм	D2, мм	d, мм	п, шт	d1, мм	Вес, кг	PN рабочее, кг/см <sup>2</sup>
50	48	125	99	19	4	M16	7	10
65	48	145	118	19	4	M16	10	10
80	51	160	132	19	8	M16	10	10
100	51	180	156	19	8	M16	12	10
125	57	210	184	19	8	M16	17,5	10
150	57	240	211	23	8	M20	23	10
200	70	295	266	23	8	M20	33	10

250	70	350	319	23	12	M20	48	10
300	76	400	370	23	12	M20	62	7
350	76	460	429	23	16	M20	87	7
400	89	515	480	28	16	M24	104	7

## 5. МОНТАЖ

Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.

### Работы, выполняемые перед монтажом арматуры на трубопровод:

- проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);
- осмотр изделия на предмет механических повреждений;
- осмотр внутренних элементов изделия на предмет засорений либо механических повреждений;
- проверка работоспособности путем открытия и закрытия задвижки;
- проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9.014-78.

### Действия при монтаже:

- перед установкой трубопровод и фланцы тщательно очистить от грязи, песка и окалины;
- осуществить надежный крепеж арматуры стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки арматуры);
- устанавливаемую задвижку необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного элемента и манжет. Проверку работоспособности задвижки производить путем трехкратного открытия и закрытия шибера.
- производить контроль правильной установки прокладок;
- при монтаже арматуры необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах арматуры и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений;
- задвижка не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, не соосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Во время эксплуатации изделия необходимо проводить обслуживание, при этом необходимо соблюдать следующие условия:**

- обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
- проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности арматуры;
- при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта изделия необходимо подвергнуть гидравлических испытаниям на герметичность затвора по указанному классу в п.2.

## 7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.5 п.6 настоящего паспорта.

Персонал, осуществляющий работы с арматурой, должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь индивидуальные средства защиты.

При монтаже и обслуживании изделия обязательно соблюдение техники безопасности, установленной на объекте.

## 8. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- задвижка в сборе.
- паспорт (1 экземпляр на партию товара).

## 9. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

При транспортировке и хранении шибер должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный нож должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины

Во время перемещения изделия к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость арматуры.

При погрузке и разгрузке строповку арматуру следует производить за корпус.

## 10. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ:

- от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015);
- от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления»;
- от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015);
- а также другими российскими и региональными законами и нормативными актами.

## 11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

**Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки покупателю.**

**Гарантийная наработка - 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.**

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

## 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка шиберная ножевая, межфланцевая, изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Дата продажи - \_\_\_\_\_ г.

Срок консервации – 3 года.

**ОТК №1**